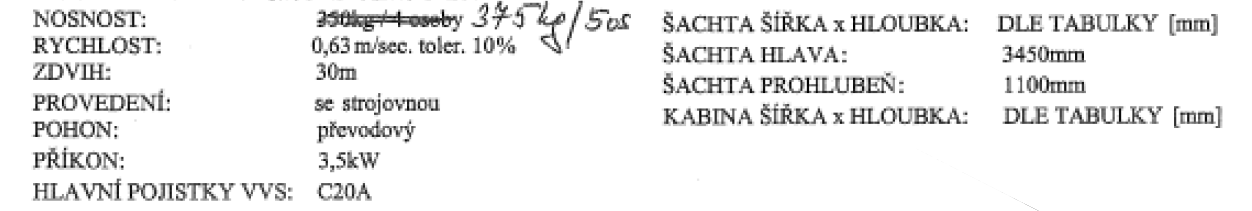
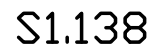


ΝΥΤΛΗ V3 (B) ΑΤΙΚΑ +20,860=333,274



ZATÍŽENÍ STAVBY: R1=400N, R2=500N, R3=9500N, R5=12500N



$$-3,215 = 305,679 \text{ mm.}$$

P01.2 /N8

III.SP.B

KABINA VÝTAHU 0,85*1,3m

STÁVAJÍCÍ PROHLUBĚŇ

POZNÍŠČECÍ DESKA

VÝTAHOVÁ ŠACHTA
OCELOVÁ KONSTRUKCE,
BEZPEČNOSTNÍ SKLO
130

V3

S1.137

Poznámka:

Stavební půdorysy viz příloha č. 10.1, 12.1, 14.1., 16.1, 18, 20, 22 a 24.

Technický popis výtahu viz příloha č. E 1.4.9

Verze "B"

část E1.1

Souřadnicový systém S-JTSK, Výškový systém Bpv



PRAGOPROJEKT

BDS

Čís. přílohy:

2.31

[illegible]